

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Minimalūs reikalavimai vaikų žaidimo aikštelių įrengimui:

1. Žemės darbus vykdyti vadovaujantis statybos techniniais reglamentais STR 1.01.02:2016 „Normatyviniai statybos techniniai dokumentai“, STR 1.06.01:2016 „Statybos darbai. Statinio statybos priežiūra“ ir kitais susijusiais teisės aktais, taisyklėmis, normatyvinių dokumentų reikalavimais ir įrangos gamintojų aprašymuose, instrukcijose pateiktais nurodymais atitinkamiems darbams.
2. Vaikų žaidimo aikštelės įrengimo metu vykdyti Lietuvos Respublikos darbuotojų saugos ir sveikatos įstatymo ir kitų darbuotojų saugos ir sveikatos norminių aktų nustatytas darbdavio pareigas bei užtikrinti tvarką ir švarą, tinkamą darbo vietų išdėstymą, darbo priemonių techninę priežiūrą ir kt.
3. Vaikų žaidimo aikštelės įrangos montavimo metu ant visų įrangos konstrukcijos elementų, kurių paviršiai gali būti pažeisti, Pardavėjas privalo uždėti laikinąją apsauginę dangą, užbaigus montavimo darbus, nedelsiant nuimti laikinąją apsauginę dangą ant paviršiaus nepaliekant jos likučių.
4. Pilnai atstatyti į pirminę padėtį vaikų žaidimo aikštelių įrengimo metu už įrengiamos vaikų žaidimo aikštelės ribų išardytą ar apgadintą/sugadintą dangą/žemės paviršių. Vejos atsodinimas turi būti vykdomas tik užbaigus vaikų žaidimo aikštelių įrengimą.

Bendrieji reikalavimai vaikų žaidimo aikštelių įrangai:

1. Vaikų žaidimo aikštelės danga, įranga ir jos išdėstymas turi atitikti Lietuvos Higienos normos HN 131:2015 reikalavimus ir šios normos 16 punkte nurodytų Lietuvos standartų LST EN 1176-1:2008, LST EN 1176-2:2008, LST EN 1176-3:2008, LST EN 1176-4:2008, LST EN 1176-5:2008, LST EN 1176-6:2008, LST EN 1176-10:2008, LST EN 1176-11:2014, LST EN 1177:2008 reikalavimus, gamybai negali būti naudojamos aplinkai pavojingos medžiagos.
2. Vaikų žaidimo aikštelės įranga, visi jos komponentai ir konstrukcijos elementai turi būti skirti vaikams žaisti lauke individualiai ar grupėmis pagal savo žaidimo taisykles ar sampratą, kuri bet kuriuo metu gali pasikeisti (Lietuvos standartas LST EN 1176-1:2008, 3.1 punktas).
3. Vaikų žaidimo aikštelės įranga (visa bendrai arba kiekvienas įrangos komponentas) turi turėti atitikties sertifikatą ar gamintojo deklaraciją, liudijančią įrangos atitiktį joms taikomų Lietuvos standartų LST EN 1176-1:2008, LST EN 1176-2:2008, LST EN 1176-3:2008, LST EN 1176-4:2008, LST EN 1176-5:2008, LST EN 1176-6:2008, LST EN 1176-10:2008, LST EN 1176-11:2014, LST EN 1177:2008 reikalavimams ir surinkimo, naudojimo ir priežiūros instrukcijas valstybine kalba. Vaikų žaidimo aikštelės įranga turi būti sumontuota pagal gamintojo instrukcijas. Atitikties sertifikatų ir/ar gamintojų deklaracijų kopijos turi būti perduotos Pirkėjui.

Minimalūs reikalavimai įrenginiams ir medžiagoms:

1. Metalas – plienas, apsaugotas nuo rūdijimo giluminiu cinkavimu karštu būdu (arba lygiaverčiu), cinkuotas plienas, nerūdijantis plienas, plastikų padengtas aliumininis – gali būti naudojamas laikančiosioms konstrukcijoms, funkciniams ir tvirtinimo elementams.
2. Plastiką – plastiką su neslidžiu ir apsaugotu nuo įbrėžimų paviršiumi, pritaikytas temperatūrų svyravimui nuo -30°C iki +60°C, toks, kaip HDPE (didelio tankio polietilenas) arba HPL (aukšto slėgio laminatas) arba analogiškų savybių plastiką, polipropileną (PP) – gali būti naudojamas laikančiosioms konstrukcijoms, tvirtinimo ir kitiems elementams, grindų, laiptelių plokštumoms, kurios turi būti su faktūriniu paviršiumi, difuzinei geotekstilei. Didelio tankio polietilenas (HDPE) turi būti pagaminta iš perdirbto plastiko.
3. Mediena – mediena, apsaugota nuo grybų ar parazitų apdorojant apsauginėmis priemonėmis be arseno, chromo, gali būti padengta mechaniniam ir kitokiam aplinkos poveikiui ypatingai atspariais vandens pagrindo dažais arba papildomai laminuota (bet nelakuota) – gali būti naudojama laikančiosioms konstrukcijoms, grindų ir laiptelių plokštumoms, kurios turi būti su faktūriniu paviršiumi.
4. Guma - ekologiškai perdirbtos gumos granulės SBR ir saulėje neblunkančių spalvų EPDM gumos granulės, surištos UV atspariu poliuretano rišikliu – naudojama aikštelės dangos įrengimui.

Minimalūs reikalavimai dangos įrengimui:

1. Vaikų žaidimo aikštelėje turi būti įrengta smūgį kritimo atveju suminkštinanti danga – Lietuvos standarto LST EN 1177 reikalavimus atitinkanti korėta žaidimo aikštelių danga.
2. Dangos sluoksnio storis turi būti tolygus visame aikštelės dangos plote.
3. Danga turi būti įrengta taip, kad dangos įrengimo metu visi funkcionuojantys inžineriniai tinklai būtų išsaugoti ir nepažeisti.
4. Iškastas gruntas, surinkti akmenys ir kita, kaip įrengimo metu atsiradusios atliekos, turi būti išvežta ir perduota atliekas tvarkančiai įmonei per 24 val. Iškastas gruntas, derlingas dirvožemis, akmenys jei jie tinkami naudojimui vietoje, turi būti panaudojami aplinkinės teritorijos rekultivavimui, išlyginimui.

VAIKŲ ŽAIDIMŲ AIKŠTELIŲ ĮRENGINIAI

1. Adresas: Vytauto g. 57, Šiauliai

1.1 Šuoliai į tolį (2D). Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 80 x 245 x 1(h) cm. Svoris - 6,1 kg. Užimamas plotas - 0,53 m².

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 18 atskirų dalių.

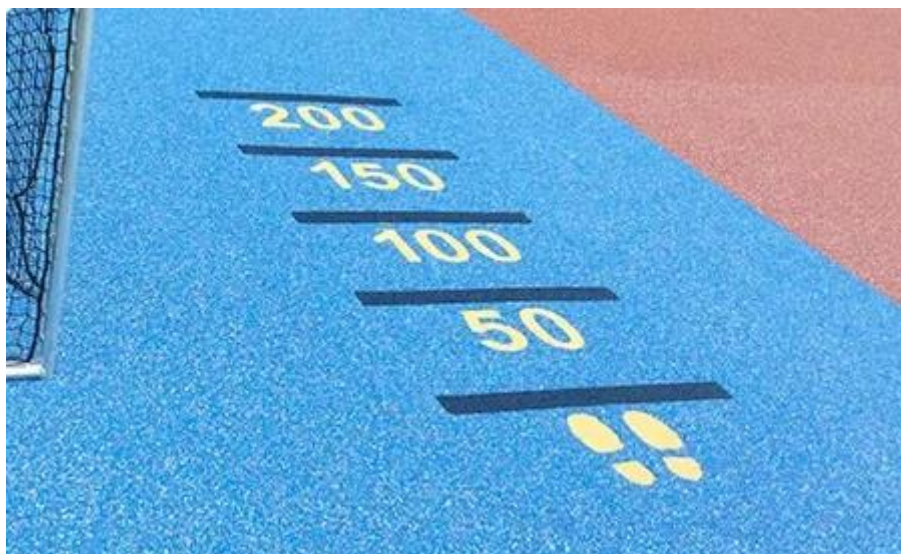
Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.2 Klasės – krokodilas, su skaičiais nuo 1 iki 10. (2D). Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 160 x 400 x 1(h) cm. Svoris - 27 kg. Užimamas plotas - 2,37 m². Standartinės spalvos, su UV rišikliu. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 16 atskirų dalių.

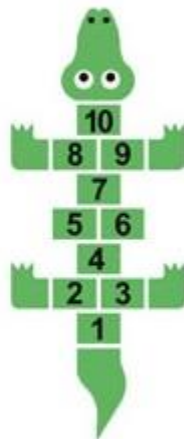
Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.





ARBA ANALOGAS

1.3 *Gėlė (2D). Gamyklinis gaminys.*

Matmenys ($\pm 10\%$): 100 x 100 x 1(h) cm. Svoris - 8 kg. Užimamas plotas - 0,58 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 1 dalies.

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.4 Gėlė (2D). Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 100 x 100 x 1(h) cm. Svoris - 5,8 kg. Užimamas plotas - 0,43 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 7 atskirų dalių.

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.5 Vikšras su skaičiais 1-6. 3D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 500 x 60 x 25(h) cm. Svoris - 210 kg. Užimamas plotas - 1,7 m².

Saugi zona aplink produktą – 1500 mm.

3D grafika yra sertifikuota pagal EN 1176-1 standartus. Gaminys pagamintas iš 7 atskirų dalių.

Techninė informacija:

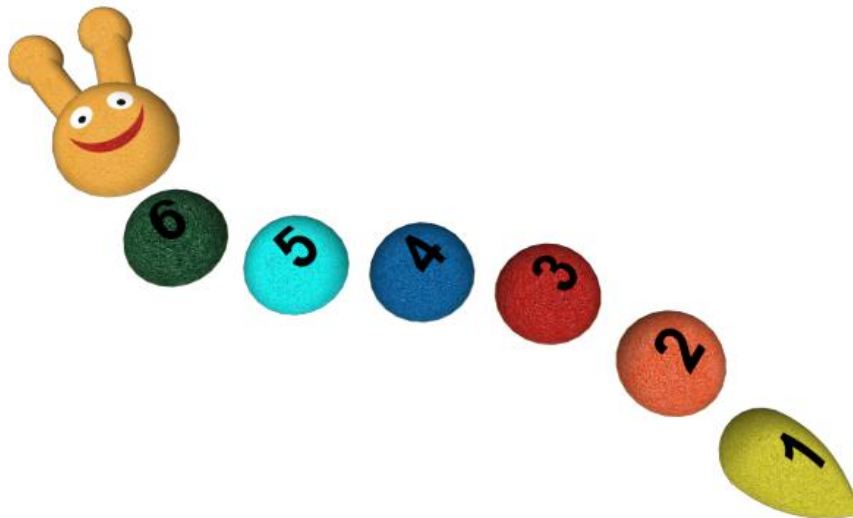
3D" grafika gaminama tik iš SBR viduje ir aukštos kokybės EPDM išorėje. Siekiant pagerinti 3D grafikos patvarumą, viršutinis sluoksnis užpurškiamas alifatiniu rišikliu.

Naudojamos spalvos: geltona, oranžinė, rožinė, vaivorykštės mėlyna, žalsvai mėlyna, signalinė

žalia, žemės geltona, perlinė, juoda. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Kiekviena konkreti dalis gaminama rankomis, pabrėžiant ilgaamžiškumą ir saugumą. Kiekviena detalė pagaminta iš EPDM granulių be jokio papildomo paviršiaus dažymo.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.6 Vėžlys su tuneliu. 3D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 125 x 150 x 65(h) cm. Svoris - 170 kg. Užimamas plotas - 1,75 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio.

Saugi zona aplink produktą – 1500 mm.

Gaminys atitinka EN 1176-1 standartą.

Techninė informacija:

3D" grafika gaminama tik iš SBR viduje ir aukštos kokybės EPDM išorėje. Siekiant pagerinti 3D grafikos patvarumą, viršutinis sluoksnis užpurškiamas alifatiniu rišikliu.

Naudojamos spalvos: Ruda, smėlio spalva, žalia, balta, juoda, raudona. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Nerūdijančio plieno tunelis. Tvirtinimas – klijuojant.



1.7 Debesėlis. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 70 x 110 x 1(h) cm. Svoris - 7,6 kg. Užimamas plotas - 0,5 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalva - Capri Blue. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą.

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.8 Lapas. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 95 x 46 x 1(h) cm. Svoris - 3,3 kg. Užimamas plotas - 0,26 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalva - žalia. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą.

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.9 Smilga. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys (±10%): 110 x 120 x 1(h) cm. Svoris – 4 kg. Užimamas plotas - 0,33 m².

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 4 atskirų dalių.

Naudojamos spalvos: žalia, ruda. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

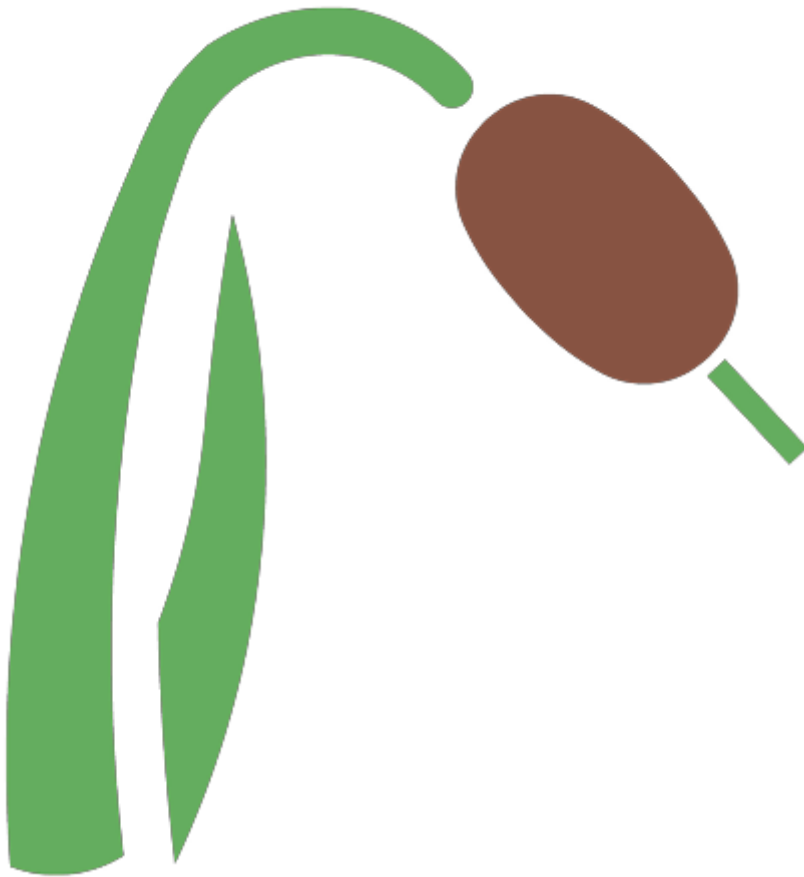
Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

2.0 Drugelis. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 270 x 215 x 1(h) cm. Svoris - 42 kg. Užimamas plotas - 3,01 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio.

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 8 atskirų dalių.

Naudojamos spalvos: oranžinė, juoda, žalia, raudona, mėlyna. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

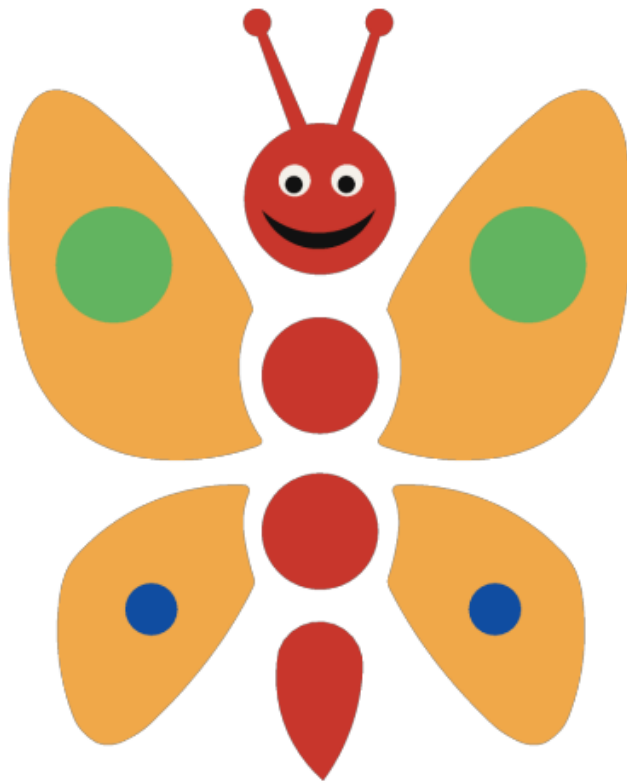
Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilus ir patvarus sujungimas.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

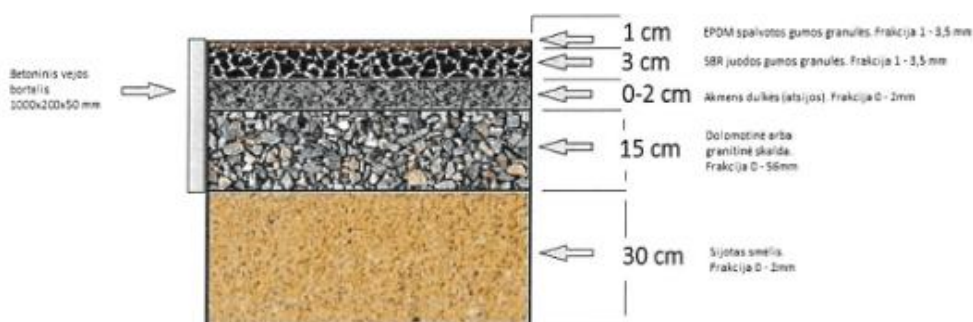
2.1 Liejama danga.

Liejama danga. UNISOFT EPDM liejama danga (toliau – danga) – tai ekologiška, vandeniui laidi, besiulė, atspari klimato temperatūros pokyčiams danga, sukurta sužeidimų ir nubrozdinimų rizikai mažinti bei smūgiams sugerti. Dangos storis: 40mm (SBR 30mm + EPDM 10mm). Maksimalus kritimo aukštis: 1,5 m. Spalva: RAL6011 žalia. Kaina pateikiama be pagrindų paruošimo ir bortų aikštelės aprėminimui.



2.2 Pagrindai liejamai dangai:

Pagrindų paruošimas po liejama danga: šalčiui atsparus sluoksnis (smėlis) 20-30cm, skaldos sluoksnis 15cm (frakcija 0-56), akmenų atsijos (frakcija 0-2), viskas gerai sutankinta.



2.3 Plastikiniai borteliai:

Plastikiniai borteliai, liejamos dangos aptvėrimui yra pagaminti iš perdirbto plastiko, vienas su kitu jungiasi išlietais segmentais, prie pagrindo tvirtinasi plastikinėmis vinimis. Spalva juoda, aukštis ~4 cm.

1. Adresas: Vilniaus g. 123A, Šiauliai.

1.1 Kirmėlė (A-J). 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 400 x 100 x 1(h) cm. Svoris - 13,5 kg. Užimamas plotas - 1,01 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio.

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 11 atskirų dalių. Apskritimo diametras – 30 cm.

Naudojamos spalvos: oranžinė, juoda, raudona. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.2 Klasės (skirtingos geometrinės figūros, skaičiai 1-10). 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 250 x 70 x 1(h) cm. Svoris - 14 kg. Užimamas plotas - 1,12 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 10 atskirų dalių.

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.3 Drugelis. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 270 x 215 x 1(h) cm. Svoris - 42 kg. Užimamas plotas - 3,01 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio.

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą. Gaminys pagamintas iš 8 atskirų dalių.

Naudojamos spalvos: oranžinė, juoda, žalia, raudona, mėlyna. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

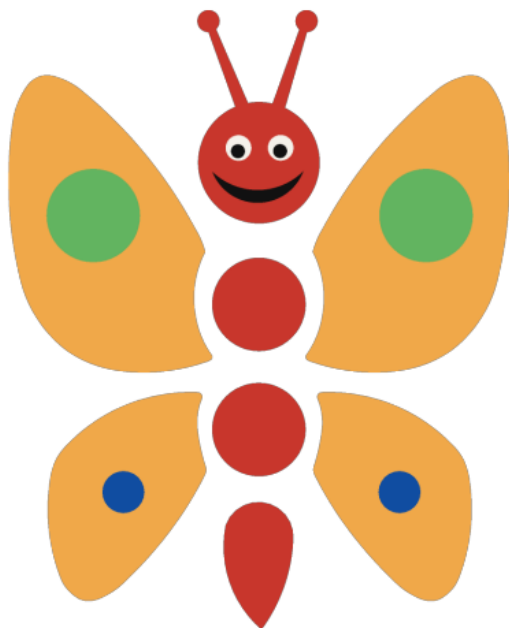
Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.4 Bitė. 3D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys (±10%): 160 x 130 x 30(h) cm. Svoris - 140 kg. Užimamas plotas - 0,8 m².

Saugi zona aplink produktą – 1500 mm.

Gaminys atitinka EN 1176-1 standartą.

Techninė informacija:

3D" grafika gaminama tik iš SBR viduje ir aukštos kokybės EPDM išorėje. Siekiant pagerinti 3D grafikos patvarumą, viršutinis sluoksnis užpurškiamas alifatiniu rišikliu. Gaminys pagamintas iš 9 atskirų dalių.

Naudojamos spalvos: geltona, juoda, mėlyna, raudona. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Tvirtinimas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.5 Boružėlė. 2D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 120 x 116 x 1(h) cm. Svoris - 9 kg. Užimamas plotas - 0,92 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio.

Grafika pagaminta iš spalvotų EPDM granulių, kurios atitinka EN 71 standartą.

Naudojamos spalvos: raudona, juoda. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Techninė informacija:

"4soft 2D" šlapio liejimo grafikos storis yra 10 mm. UV spinduliams jautrioms spalvoms naudojamas alifatinis rišiklis.

Grafinių komponentų viduje nėra įtrūkimų - skirtingos spalvos komponentų viduje sujungiamos tik drėgnomis jungtimis (nenaudojami peiliai ar vandens srovės).

Specialios formos, be pjovimo, su įstrižomis briaunomis, kurių kampas mažesnis nei 45°, o tai reiškia puikų EPDM šlapio užliejimo paviršiaus sukibimą su grafika, taip pat stabilius ir patvarius sujungimus.

Tvirtinimo būdas – klijuojant.



ARBA ANALOGAS

1.6 Tunelis skruzdėlių kalva. 3D. Gamyklinis gaminys.

Matmenys ($\pm 10\%$): 120 x 120 x 65(h) cm. Svoris - 170 kg. Užimamas plotas - 1,15 m². Standartinės spalvos, be UV rišiklio. Spalvų stabilumas – spalvos gali išblukti ir pasikeisti dėl UV spindulių (iki 3 lygio pagal pilkosios skalės skalę).

Saugi zona aplink produktą – 1500 mm.

Gaminys atitinka EN 1176-1 standartą.

Techninė informacija:

3D" grafika gaminama tik iš SBR viduje ir aukštos kokybės EPDM išorėje. Siekiant pagerinti 3D grafikos patvarumą, viršutinis sluoksnis užpurškiamas alifatiniu rišikliu.

Naudojamos spalvos: smėlio, juoda.

Nerūdijančio plieno tunelis. Tvirtinimas – klijuojant.



ARBA ALALOGAS

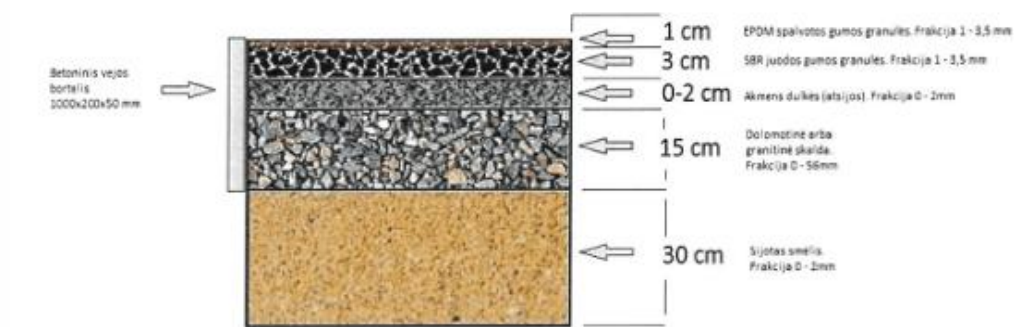
1.7 Liejama danga.

Liejama danga. UNISOFT EPDM liejama danga (toliau – danga) – tai ekologiška, vandeniui laidi, besiūlė, atspari klimato temperatūros pokyčiams danga, sukurta sužeidimų ir nubrozdinimų rizikai mažinti bei smūgiams sugerti. Dangos storis: 40mm (SBR 30mm + EPDM 10mm). Maksimalus kritimo aukštis: 1,5 m. Spalva: RAL6011 žalia. Kaina pateikiama be pagrindų paruošimo ir bortų aikštelės aprėminimui.



1.8 Pagrindai liejamai dangai:

Pagrindų paruošimas po liejama danga: šalčiui atsparus sluoksnis (smėlis) 20-30cm, skaldos sluoksnis 15cm (frakcija 0-56), akmenų atsijos (frakcija 0-2), viskas gerai sutankinta.



1.9 Plastikiniai borteliai:

Plastikiniai borteliai, liejamos dangos aptvėrimui yra pagaminti iš perdirbto plastiko, vienas su kitu jungiasi išlietais segmentais, prie pagrindo tvirtinasi plastikinėmis vinimis. Spalva juoda, aukštis ~4 cm.